

**Hilft der
Nahrungsmittelindustrie,
die Kontrolle zu
übernehmen**



PROJEKTZUSAMMENFASSUNG

Anwendung

„Ecodisc Midi“ von Spray-on Technology zur Auftragung von Nahrungsmittelbeschichtungen (Formtrennmittel, Fette, Öle und Aromen etc.) direkt auf Nahrungsmittelprodukte mit Hilfe von Spinnscheiben und Sprühdüsen, die luftgetragenen Nebel erzeugen.

Lösung

Eine FiltermistXcel2 Absaugeinheit mit zentrifugaler Agglomeration zur Entfernung von Nebel aus Gründen der Hygiene und Kreuzkontamination.

FILTERMIST FALLSTUDIE

SPRAY ON TECHNOLOGY

Nahrungsmittel und Bewirtung

Vereinigtes Königreich

Filtermist International wurde gewählt, um Spray-on Technology Ltd. mit Einrichtungen zur Ölnebelabscheidung für ihre erstklassige Nahrungsmittelspraymaschine zu beliefern. Jedes „Ecodisc Midi“ Modell ist mit 24 getrennten Scheibensprayern und einem Filtermist Xcel2 FX4000 aus rostfreiem Stahl ausgerüstet.

Spray-on Technology stellt eine große Reihe von Maschinen für einen internationalen Kundenkreis her. Die Maschinen tragen verschiedene Flüssigkeiten (Formtrennmittel, Fette, Öle und Aromen etc.) direkt auf Nahrungsmittelprodukte und Backbleche auf; typische Anwendungsbereiche sind Brot, Pizzas, Geflügel, Gebäck, Kuchen und Süßwaren.

Die Firma wendet zwei Hauptarbeitsprinzipien beim Auftragen der Beschichtung an; Spinnscheiben, die das gesamte Nahrungsmittelprodukt gleichmäßig beschichten, und Sprühdüsen für gerichtete Beschichtungen. Beide Methoden erzeugen luftgetragenen Nebel, der aus Gründen der Hygiene und Kreuzkontamination entfernt werden muß.

Die Filtermist Xcel2 Absaugelemente wenden eine zentrifugale Agglomeration an, um den verbleibenden Nebel zu entfernen und sicherzustellen, daß die Maschinen nicht klebrig und mit alten Beschichtungen verstopft werden. Interne Schaufeln rotieren mit hoher Geschwindigkeit, um die Nebeltröpfchen zusammenzupressen und sie wieder zu kondensieren, wenn sie durch das Agglomerationselement (Filtermatte in der Trommel) gesogen und sicher durch die Flüssigkeitsauslässe aus der Abscheideeinheit entfernt werden. Die Einheiten werden aus rostfreiem Stahl hergestellt, damit sie leicht zu reinigen sind und hohe Korrosionsschutzeigenschaften besitzen. Die Absaugluftströme reichen von 180 m³/Stunde bis zu 2750 m³/Stunde.

Filtermist arbeitete eng zusammen mit Spray-on Technology, um die korrekten Abscheidestufen für jeden Maschinentyp zu bestimmen. Mark Budden, Betriebsdirektor, kommentiert: „Wir benutzen Filtermist-Absauggeräte bei mehreren verschiedenen Maschinen und auch bei unserem neuen „Flaggschiff-Modell“. Filtermist wandte große Sorgfalt bei der Wahl des richtigen Absaugmodells für jeden Anwendungsfall an und die Geräte sind seit dem ersten Tag vollkommen zuverlässig. Wir hatten nie ein Problem mit irgendeiner der Filtermist-Einheiten vor Ort, sie funktionieren gut und wir werden sie auch gerne weiter benutzen.“

Filtermist bietet ein weltweit führendes Sortiment von Filtern und Kühlmittelkontrollprodukten mit den fortschrittlichsten und effektivsten Lösungen an, die für die Abscheidung von Ölnebel und anderen luftgetragenen Schmutzstoffen zur Verfügung stehen. Alle Filtermist Produkte werden mit einer umfassenden Garantie und einem wahlweisen Wartungsvertrag geliefert.